



Firma Theodor Wimmer GmbH in Hof bei Salzburg

Verschleißtechnik Pionier entscheidet sich für solide und robuste Hackschnitzelheizung

Seit über 45 Jahren ist die Firma Theodor Wimmer GmbH in Hof bei Salzburg in Sachen Verschleißtechnik und Baumaschinenservice um die Zufriedenheit Ihrer Kunden bemüht.

Die Erfahrung, welche die Firma Theodor Wimmer in dieser langen Zeit sammeln konnte und laufend an ihre qualifizierten Mitarbeiter weitergibt, kommt jeden Tag ihren Kunden zugute. Das Unternehmen befindet sich bereits in zweiter Generation und betreut auf dem über 2400m² großen Betriebsareal nicht nur Kunden aus Österreich, sondern auch aus Deutschland. Der Familienbetrieb hat einen weiteren Standort in Villach aufgebaut und beschäftigt insgesamt über 20 Mitarbeiter.

Der Metallbetrieb wurde 1963 als Ein-Mann-Unternehmen von Theodor Wimmer in einer Garage gegründet. Bereits nach zwei Jahren wurde die erste Betriebshalle

errichtet, 1989 und 2000 folgten die Errichtung einer weiteren Betriebshalle sowie eines Bürogebäudes. Die inzwischen dritte Betriebshalle wurde erst kürzlich, im Jahre 2009, erbaut. Der Betrieb kann auf eine erfolgreiche Firmengeschichte und ein stetiges Unternehmenswachstum zurückblicken.

Das Unternehmen Theodor Wimmer bietet ein umfangreiches Leistungsspektrum – angefangen bei der Reparatur von Baumaschinen sowie der Anfertigung der kompletten Ausrüstung von Mini-Baggern, bis hin zum Vorort-Service mit dem firmeneigenen Service-Bus und dem mobilen Schweiß- und Bohrgerät. Durch diesen

Service können auch fix befestigte und dadurch nicht transportierbare Maschinen vor Ort, an der Baustelle und in jeder Lage repariert werden. Vollautomatische Schweißungen und Passungssitze durch qualifiziertes Personal garantieren genaueste und schnellste Ausführungen.

Speziell der Gründer des Unternehmens, Herr Theodor Wimmer, gilt als Profi für jegliche Dinge, die mit Metall in Verbindung stehen.

Seine langjährige Berufspraxis und das umfangreiche Leistungsangebot der Firma Wimmer hat Kunden wie Alpine Bau, Quarzolith, Sand + Kies Salzburg, Hager Tiefbau, Bernegger Bau uvm. dazu bewo-

gen, die Dienstleistungen des Unternehmens in Anspruch zu nehmen.

Es würde kaum jemand anderer bei geplanten Anschaffungen mehr Wert auf Zuverlässigkeit und Lebensdauer legen, als Herr Wimmer - so auch beim Erwerb einer neuen Heizanlage.

Die Firma Theodor Wimmer GmbH hat rund 3 Jahre lang verschiedenste Heizanlagen begutachtet und sich danach aus Überzeugung für eine RHK-AK 300 Biomasseheizung der Firma Heizomat entschieden.

Die Entscheidung war die Richtige

„Wir hätten die Heizanlage viel früher anschaffen sollen“ berichtet Theodor Wimmer, wenn man sich über die Zufriedenheit im Hinblick auf seine Kaufent-

scheidung erkundigt. Die Betreuung der Firma Heizomat war von der Planung bis hin zu Inbetriebnahme hervorragend. Eine moderne Heizanlage, welche die Umwelt schont und zugleich für Heizkostensparnis sorgt. Die stabile und solide Bauweise der Heizung, insbesondere das Austragungsgetriebe mit einem übertragbaren Drehmoment bis 5000Nm, ist ä-

ßerst beeindruckend. Eine der wichtigsten Bestandteile der Hackschnitzelzufuhr ist wohl die Förderschnecke. Diese besteht aus einem scharfkantigen und schlanken Schneckenblatt, welches im offenen Kanal aus Edelstahl besteht und somit sehr verschleißarm ist.

Heizkostensparnis Theodor Wimmer mit einem 300 kW Heizkessel

Hackgut-Verbrauch ca. 600 m³ pro Jahr

Einsparung Heizöl	42.000 l
CO ₂ Einsparung	110.880 kg
Aufwand Hackschnitzel	€ 10.800,-
Aufwand Heizöl	€ 29.400,-

Jährliche Einsparung	€ 18.600,-
Einsparung in 20 Jahren	€ 372.000,-



Theodor Wimmer
GmbH
VERSCHLEISSTECHNIK
wimmer-vt.at
A-5322 Hof b.Sbg.Eisenstrasse 11

Kontakt: Theodor Wimmer GmbH
Eisenstrasse 11, 5322 Hof bei Salzburg
Tel.: 06229/2271-0, Fax: 06229/2271-30
www.wimmer-vt.at

Oben: Mitarbeiter bei Schweißarbeiten an einer Baggerschaufel · **Unten links:** Theodor Wimmer sichtlich zufrieden im Hackschnitzelbunker
Unten rechts: Familie Wimmer mit Heizomat GF Andreas Scherrer im Heizraum

